
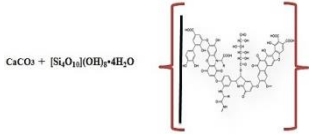



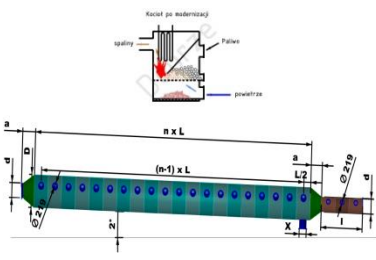



Karta Produktu nr 2/2018

<p>Nazwa handlowa:</p> 	<h2>Sorbent ER-1</h2>
<p>Produkt:</p>	<p>kompozycja kruszyw mineralnych</p>
<p>Postać:</p>	<p>stała w formie nanocząstek</p>
<p>Składniki:</p> 	<p>Sorbent ER-1 jest wieloskładnikowym produktem – adduktem (indywiduum chemicznym), w którego skład wchodzi kompozyty:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Związków wapnia Ca; 2. Związków glinokrzemianów z rodziny kaolinitów [Si₄O₁₀](OH)₈•4H₂O ; 3. Naturalnych związków kompleksowych z torfu na bazie węgla C, wodoru H, tlenu O;
<p>Właściwości fizyczne i chemiczne:</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. pH > 8; 2. 95% minerałów z polskich złóż; 3. całkowity BRAK związków kancerogennych.
<p>Opakowanie:</p>	<p>worki Big Bag o pojemności 1 Mg.</p>
<p>Zastosowanie:</p> 	<p>Sorbent ER-1 zgodnie z dyrektywą IED redukuje szkodliwe emisje pyłów, SO₂, NO_x, metali ciężkich w tym rtęci Hg.</p> <p>Ponadto: podwyższa temp. płynięcia popiołu (brak spiekalności palącego się złoża), przekształca benzopireny smoliste na łatwopalne lekkie. Poprzez katalityczne działanie, wpływa dodatnio na efektywność energetyczną i na likwidację smogu. Redukuje nieprzyjemne i szkodliwe zapachy.</p>
<p>Zalecenia:</p> 	<p>Sorbent ER-1 zaleca się stosować w instalacjach:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Metod pierwotnych redukcji szkodliwych emisji; 2. Metod wtórnych redukcji szkodliwych emisji; 3. Redukcjach fetoru i nieprzyjemnych zapachów.
<p>Stosowanie:</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Re.: 1. Dokładne wymieszanie ER-1 ze spalonym materiałem opałowym w ilości 2% (20 kg) do 1000 kg opału; ➤ Re.: 2. Spryskiwanie uwodnionym ER-1, mgiełką aerozolu gazów odlotowych za źródłem wytwarzania energii (termicznego przekształcania opału); ➤ Re.: 3. W czasie procesów redukujących szkodliwe emisje, następuje równoległa redukcja nieprzyjemnych i szkodliwych zapachów (patrz. Re.: 1., 2.).
<p>Środki ostrożności:</p> 	<p>Sorbent ER-1 jest w 100% nieszkodliwy i przyjazny dla organizmów żywych (roślin, zwierząt i ludzi!), oraz dla urządzeń przemysłowych.</p>